



Alfa Laval Group приобрела компанию LHE в Южной Корее

Alfa Laval Group, мировой лидер в области теплообменного, сепарационного и потокопроводящего оборудования, в сентябре 2009 г. приобрела 90 % акций компании LHE Co., Ltd в Южной Корее — производителя компактных пластинчатых теплообменников. Годовой оборот компании LHE Co., Ltd в 2008 г. составил 750 млн шведских крон, а количество сотрудников — 170 человек.

Компания LHE (Leader Heat Exchanger) работает на рынке компактных и сварных теплообменников, применяемых в теплоснабжении, вентиляции и кондиционировании, в нефтегазовом секторе, атомной энергетике, технологических процессах и в морском оборудовании.

Alfa Laval Group благодаря приобретению компании LHE обеспечивает себе эффективный рост, добавив независимый канал на рынке теплообменного оборудования в Азии. LHE продолжит производство продукции под собственным брендом и с дистрибуцией через свою сеть.

Alfa Laval Group — крупнейший в мире поставщик оборудования и технологий для различных отраслей промышленности и производственных процессов, основанных на технологиях теплообмена, сепарации, дозирования и перекачивания жидкостей и газов.

Оборудование Alfa Laval применяется на силовых и энергетических установках, на борту судов, в машиностроительной и добывающей промышленности, на водоочистных предприятиях, а также в климатических и холодильных установках.

Компания Alfa Laval тесно работает с заказчиками почти в 100 странах. Годовой оборот компании в 2008 г. составил 28 млрд шведских крон. Количество сотрудников — более 12 000 человек.

Compabloc 120 экономит энергию

Компания Alfa Laval недавно пополнила серию сварных компактных теплообменных аппаратов. Compabloc 120, самая крупная модель серии, поможет владельцам предприятий сократить потребление энергии, снизить выброс CO₂, продлить срок службы оборудования и повысить его производительность в процессах теплопередачи. Всего один Compabloc 120 способен заменить несколько кожухотрубных теплообменников, обеспечивая такую же или более высокую производительность при меньших инвестиционных затратах.

Сочетание таких характеристик, как высокая турбулентность и наличие противотока, позволяет добиться максимальной рекуперации тепла, что, в свою очередь, обеспечивает потребителям Compabloc 120 существенную экономию энергии. Заказчики имеют возможность повторно использовать дорогостоящую тепловую энергию для широкого спектра применений вместо того, чтобы дополнительно ее производить или закупать, повышая тем самым чистую прибыль своего предприятия.

Высокая турбулентность в каналах теплообменников серии Compabloc также позволяет снизить вероятность возникновения загрязнений, тем самым уменьшая затраты на обслуживание аппаратов и увеличивая срок службы оборудования. Применение в аппаратах Compabloc 120 съемных панелей обеспечивает легкость доступа к каналам между пластинами теплообменника, промываемым путем водоструйной очистки, делают процесс его очистки значительно более быстрым и легким по сравнению с другими теплообменными аппаратами.