

Санкт-Петербург

Индекс 70259

ISSN 0202-1633

ДВИГАТЕЛЕ СТРОЕНИЕ

2 (284) апрель-июнь 2021

DVIGATELESTROYENIYE





Механообрабатывающий цех



Сварочно-заготовительный цех



Сборочно-складской цех

(см. стр. 3)

ДВИГАТЕЛЕСТРОЕНИЕ В РОССИИ

Шипов В.Б.

АО «РУМО» возрождает производство поршневых ДВС и газомотокомпрессоров

3

Shipov V.B.

JSC RUMO to revive production of reciprocating engines and gas-engine-compressor units

РАСЧЕТЫ. КОНСТРУИРОВАНИЕ. ИССЛЕДОВАНИЕ ДВИГАТЕЛЕЙ

*Абызов О.В., Галышев Ю.В.,
Метелев А.А., Алексеев Д.Г.*

Разработка и верификация модели пузырькового кипения в рубашке охлаждения головки цилиндра двигателя внутреннего сгорания

5

ANALYSES, DEVELOPMENT AND CONSTRUCTION OF ENGINES

*Abyzov O.V., Galyshev Yu.V.,
Meteev A.A. and Alexeev D.G.*

Development and verification of the model of bubble boiling in diesel engine jacket passage

Обозов А.А., Матюхина А.А.

Оптимизация формы камеры сгорания дизельного двигателя с учетом процесса развития топливного факела

11

Obozov A.A. and Matyukhina A.A.

Optimization of combustion chamber geometry taking account of fuel jet evolvement

Федянов Е.А., Левин Ю.В., Шумский С.Н.

Влияние малых добавок водорода на показатели роторно-поршневого двигателя, работающего на обедненных топливовоздушных смесях

15

Fedyanov Ye.A., Levin Yu.V. and Shumsky S.N.
Addition of small amount of hydrogen as a means to improve performance of pistonless rotary engine firing lean air-fuel mixture

АВТОМАТИЗАЦИЯ И ДИАГНОСТИРОВАНИЕ

Кузнецов А.Г., Харитонов С.В., Рыжов В.А.
Разработка и исследование системы управления дизельным двигателем

20

AUTOMATION AND DIAGNOSTICS

Kuznetsov A.G., Kharitonov S.V. and Ryzhov V.A.
Development and examination of diesel engine control system

Абрамов П.В.

Фазовый регулятор состава смеси для одноцилиндрового двигателя

26

Abramov P.V.

Phase regulator of combustible mixture composition for a single-cylinder engine

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ ДВИГАТЕЛЕЙ

Лобанов И.И., Калугин С.П.
Процесс пуска дизеля как источник диагностической информации

31

MAINTENANCE AND REPAIR ISSUES

Lobanov I.I. and Kalugin S.P.
Start procedure as a means of engine diagnostics

НОВОСТИ ДВИГАТЕЛЕСТРОЕНИЯ

Смазочные масла для поршневых ДВС (по материалам конгресса CIMAC)

36

ENGINE BUILDING NEWS

Lube oils for reciprocating engines (based on CIMAC Congress papers)

ИНФОРМАЦИЯ

Рефераты статей

54

INFORMATION

Synopsis

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ:

Л.А. Новиков, главный редактор

ПРЕДПРИЯТИЯ

А.Н. Кострыгин	<i>гл. конструктор</i>	<i>ООО ИЦД ТМХ, г. Коломна</i>
В.А. Шелеметьев	<i>зам. техн. директора</i>	<i>АО «Коломенский завод», г. Коломна</i>
С.В. Хильченко	<i>техн. директор</i>	<i>ООО «Морские пропульсивные системы», Санкт-Петербург</i>
А.К. Лимонов	<i>зам. гл. конструктора</i>	<i>ООО «Энергомаш», г. Щекино, Тульская обл.</i>
Е.И. Бирюков	<i>гл. конструктор</i>	<i>АО «Барнаултрансмаши», г. Барнаул</i>
А.В. Попов	<i>зам. ген. директора</i>	<i>АО «Волжский дизель им. Маминых», г. Балаково</i>
А.С. Куликов	<i>гл. констр. по двиг.</i>	<i>ПАО «КАМАЗ», г. Набережные Челны</i>
В.И. Федышин	<i>директор</i>	<i>ООО МПЦ «Марине», Санкт-Петербург</i>
А.П. Маслов	<i>вед. инж.-конструктор</i>	<i>ООО «ЧТЗ-Уралтрак», г. Челябинск</i>
А.С. Калюнов	<i>начальник ИКЦ</i>	<i>ООО НЗТА, г. Ногинск</i>

НИИ

В.А. Сорокин	<i>зав. отделом</i>	<i>ЦНИИМФ, Санкт-Петербург</i>
В.И. Ерофеев	<i>нач. отдела</i>	<i>И ЦНИИ МО РФ, Санкт-Петербург</i>
В.В. Альт	<i>рук. науч. направления</i>	<i>ГНУ СибФТИ, г. Новосибирск</i>
Ю.А. Микутенок	<i>президент</i>	<i>НПХЦ «Миакрон-Нортон», Санкт-Петербург</i>

ВУЗЫ

В.А. Марков	<i>зав. кафедрой Э-2</i>	<i>МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва</i>
Н.Д. Чайнов	<i>проф. кафедры Э-2</i>	<i>МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва</i>
В.А. Рыжов	<i>проф. кафедры ТМС и САПР</i>	<i>КИ фил. МПУ, г. Коломна</i>
Ю.В. Галышев	<i>проф. ВШ энерг. маш.</i>	<i>СПбПУ Петра Великого, Санкт-Петербург</i>
М.И. Куколев	<i>проф. ВШ гидротех. стр-ва</i>	<i>СПбПУ Петра Великого, Санкт-Петербург</i>
О.К. Безюков	<i>проф. кафедры ТК СДВС</i>	<i>ГУМРФ им. С.О. Макарова, Санкт-Петербург</i>
А.А. Иванченко	<i>зав. кафедрой ДВС и АСЭУ</i>	<i>ГУМРФ им. С.О. Макарова, Санкт-Петербург</i>
Л.В. Тузов	<i>проф. кафедры ТК СДВС</i>	<i>ГУМРФ им. С.О. Макарова, Санкт-Петербург</i>
С.П. Столяров	<i>зав. кафедрой СДВС и ДУ</i>	<i>ГМТУ, Санкт-Петербург</i>
В.К. Румб	<i>проф. кафедры СДВС и ДУ</i>	<i>ГМТУ, Санкт-Петербург</i>
А.В. Смирнов	<i>проф. кафедры Д и ТУ</i>	<i>ВИ(ИТ) ВА МТО, Санкт-Петербург</i>
В.О. Сайданов	<i>проф. кафедры Д и ТУ</i>	<i>ВИ(ИТ) ВА МТО, Санкт-Петербург</i>
А.А. Обозов	<i>проф. кафедры ТД</i>	<i>БГТУ, г. Брянск</i>
А.В. Разуваев	<i>проф. кафедры ЯЭ</i>	<i>БИТИ фил. ФГАОУ МИФИ, г. Балаково</i>

Издатель журнала — ООО «НПФ «Экология», Санкт-Петербург

Журнал «Двигателестроение» включен в Перечень рецензируемых научных изданий, в которых должны быть опубликованы основные научные результаты диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук, на соискание ученой степени доктора наук.

Дата включения в обновленный перечень ВАК — 29.05.2017.

Группы научных специальностей:

05.02.00 — Машиностроение и машиноведение

05.04.00 — Энергетическое, металлургическое и химическое машиностроение

05.14.00 — Энергетика

Электронные версии журнала (2005–2021 гг.) размещены на сайте «Научная электронная библиотека» (www.elibrary.ru) и включены в Российский индекс научного цитирования (РИНЦ).

Выпускающий редактор — Н.А. Вольская
Редактор инф. отдела — Г.В. Мельник
Ст. редактор — О.Д. Камнева
Верстка — А.В. Вольский

Сдано в набор 02.06.2021
Подписано в печать 23.06.2021
Формат бумаги 60 × 90 1/8

Бумага типографская.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 7
Зак. 56. Тираж 700 экз.
Цена договорная

Почтовый адрес редакции журнала:
ООО «НПФ «Экология», 190020, Санкт-Петербург, а/я 9

Тел.: +7 (921) 956-31-94
+7 (812) 719-73-30

E-mail: ecology@rdiesel.ru
www.rdiesel.ru

**ДВИГАТЕЛЕ
СТРОЕНИЕ** Типография «Светлица»
Лиц. ПД № 2-69-618, 196158,
Санкт-Петербург, Московское шоссе, 25, 215

© Журнал «Двигателестроение». 2021. № 2 (284)

АО «РУМО» ВОЗРОЖДАЕТ ПРОИЗВОДСТВО ПОРШНЕВЫХ ДВС И ГАЗОМОТОКОМПРЕССОРОВ

*В.Б. Шипов, зам. ген. директора по маркетингу и продажам
Акционерное общество «РУМО»*

В 2019 г. в процессе реорганизации завода «РУМО» (ранее «Двигатель революции») было создано новое предприятие АО «РУМО» в целях выполнения функций центра комплексных инженеринговых решений для нефтегазовой, энергетической и судовой отраслей. АО «РУМО» приобрело права на всю интеллектуальную собственность предшественника, включая конструкторско-техническую документацию, патенты, товарные знаки «РУМО» и «Двигатель революции». Новое предприятие уже возобновило производство полнокомплектных газомотокомпрессоров агрегатной мощностью 16 и 25 МВт и готовит к выпуску двигателя универсального применения типоразмерного ряда ЧН22/28 в дизельном и газопоршневом вариантах мощностью 800 и 1000 кВт при частоте 750 и 1000 об/мин.

Завод «РУМО» (ранее «Двигатель революции») уже более 100 лет специализируется на разработке, производстве, поставке и сервисе дизельных, газодизельных и газопоршневых двигателей внутреннего сгорания и агрегатов на их базе. Также, 70 лет назад, завод освоил выпуск газомотокомпрессоров и является единственным в России производителем этого вида оборудования.

Двигатели внутреннего сгорания (ДВС) «РУМО» широко применяются в качестве стационарных объектов малой энергетики, на речном и морском флотах в качестве главных судовых дизелей и судовых электроагрегатов.

Газомотокомпрессоры (ГМК) представляют собой газопоршневой ДВС и поршневой компрессор в одном корпусе, при этом компрессорные и силовые поршни приводятся от одного коленчатого вала. ГМК производства «РУМО» нашли широкое применение для закачки газа в подземные хранилища газа, на дожимных компрессорных станциях в нефте- и газоперерабатывающих заводах.

Исторически, за годы работы «РУМО», было выпущено более 20 000 двигателей внутреннего сгорания и более 1000 газомотокомпрессоров. В настоящее время в России и за рубежом эксплуатируется несколько тысяч двигателей размерности ЧН36/45 моделей Г60 и Г70, уста-

новленных на судах, и в составе стационарных дизель-генераторов модели ДГ72.

В 2019 г., в процессе реорганизации завода, было создано предприятие АО «РУМО», которое работает как центр комплексных инженеринговых



Рис. 1. Механообрабатывающий цех



Рис. 2. Сварочно-заготовительный цех



Рис. 3. Сборочно-складской цех



Рис. 4. Изготовление ДВС

решений для нефтегазовой, энергетической и судостроительной отраслей.

АО «РУМО» расположено в Нижнем Новгороде на территории площадью 9 Га, имеет собственные производственные площади 61 000 м², включая цех механической обработки, сварочно-заготовительный, сборочно-складской цех, участок проведения испытаний газомотокомпрессоров, поршневых компрессоров и двигателей внутреннего сгорания на различных видах топлива.

В целях совершенствования технологии производства на АО «РУМО» создано новое производственное направление — изготовление блочно-модульных конструкций, в том числе для газоперекачивающих агрегатов. Новый цех оснащен современным импортным оборудованием, в котором уже изготовлено 7 комплектов турбоблоков единичной мощностью 25 МВт для участка системы магистральных газопроводов Ухта–Торжок 2-й очереди (Ямал), являющейся частью газотранспортной системы ПАО «ГАЗПРОМ». Также, АО «РУМО» приступило к изготовлению полнокомплектных газоперекачивающих агрегатов единичной мощностью 16 и 25 МВт для участка системы магистральных газопроводов Ухта–Торжок 3-й очереди и Бованенковского НГКМ.

Цех механической обработки оснащен оборудованием в количестве более 200 единиц и специализированными участками сборки, где изготавливают детали и узлы поршневых компрессоров и двигателей внутреннего сгорания.

Создан новый сборочный цех, который позволяет одновременно производить сборку, упаковку и отгрузку до 14 комплектов блоков и систем, например, электроустановок в блочно-контейнерном исполнении.

В ходе реорганизации АО «РУМО» приобрело всю интеллектуальную собственность, в том

числе конструкторско-техническую документацию, патенты, товарные знаки «РУМО» и «Двигатель революции». Сформирована собственная конструкторско-технологическая служба численностью более 70 специалистов.

При проектировании используются современные методы трехмерного твердотельного параметрического конструирования на основании лицензионных российских программных продуктов.

В 2019 г. Акционерное общество «РУМО» прошло сертификацию SMK на соответствие ГОСТ Р ИСО 9001 и СТО ГАЗПРОМ по системе добровольной сертификации Интергазсерт. Сварочное оборудование и технология сварки аттестованы на соответствие требований НАКС.

В настоящее время АО «РУМО» готовит к выпуску современные двигатели внутреннего сгорания размерности ЧН22/28, в различных исполнениях, работающих на различных видах топлива. Головные образцы двигателей данного типоразмерного ряда имеют восьмицилиндровое газопоршневое исполнение и предназначены для работы на природном газе в составе мотор-генераторных установок торговой марки — РУМО-502. В настоящее время они проходят цикл заводских испытаний.

Двигатели и электроагрегаты этого типа имеют мощность 800 и 1000 кВт при 750 и 1000 об/мин и двухуровневую систему электронного управления и регулирования, основанную на современной микропроцессорной базе.

С 2023 г. завод планирует освоение двигателей этого ряда в форсированном варианте цилиндровой мощностью до 200 кВт при частоте вращения 1000 об/мин в 6, 8 и 9 цилиндровом рядном исполнении. Двигатели планируется использовать для привода синхронных генераторов переменного тока напряжением до 10,5 кВ и в качестве судовых двигателей для привода гребных винтов речных судов и судов река–море.

АО «РУМО» располагает собственной высококвалифицированной сервисной службой, состоящей из специалистов с опытом работы более 25 лет по сервису ГМК и ДВС, которая готова проводить полное комплексное сопровождение «под ключ» на протяжении всего жизненного цикла с предоставлением гарантии завода изготовителя.