УДК 621.43.01

РАЗРАБОТКА И ВЕРИФИКАЦИЯ МОДЕЛИ ПУЗЫРЬКОВОГО КИПЕНИЯ В РУБАШКЕ ОХЛАЖДЕНИЯ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА ДВИГАТЕЛЯ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ

О.В. Абызов, к.т.н., доц., Ю.В. Галышев, д.т.н., проф., А.А. Метелев, ассистент, Д.Г. Алексеев, инж. ФГАОУ ВО СПбПУ, Санкт-Петербург

Поверхностное пузырьковое кипение в каналах жидкостного охлаждения головки цилиндра ДВС сопровождается усилением теплоотвода от стенки в охлаждающую жидкость. Для учета теплового эффекта пузырькового кипения существует ряд моделей, одна из наиболее известных — эмпирическая модель кипения Дж. Чена. Расчеты теплообмена с помощью модели Чена в ряде случаев демонстрируют занижение расчетного коэффициента теплоотдачи. Предлагаемая авторами новая модель кипения имеет в основе аддитивную структуру Чена, при этом дополнена соотношениями для учета подавления кипения от движения жидкости и недогрева. Сформулирован и математически описан механизм усиления конвективного теплообмена при кипении, основанный на аналогии «пузырьковой» и физической шероховатости стенки. Модель реализована в виде программного CFD-кода и верифицирована по данным эксперимента на оригинальном тепловом безмоторном стенде. Предложенная модель показывает лучшую корреляцию с экспериментальными данными по сравнению с базовой зависимостью Чена. Модель отличается простотой для программирования и не требовательна к вычислительным ресурсам, что позволяет применять ее в инженерных компьютерных расчетах сопряженного теплообмена в головках и блоках цилиндров ДВС.

Введение

Жидкостное охлаждение головок и блоков цилиндров высокофорсированных ДВС может сопровождаться явлением поверхностного пузырькового кипения охлаждающей жидкости (ОЖ) в областях рубашки охлаждения, подверженных наибольшим тепловым нагрузкам. Тепловой эффект пузырькового кипения проявляется в виде многократного увеличения локального коэффициента теплоотдачи к ОЖ по сравнению с однофазной конвекцией. В современных конструкциях ГЦ и БЦ часто предусматривается возможность контролируемого пузырькового кипения в полостях охлаждения, позволяющая добиться более равномерного температурного состояния детали и сократить насосные потери в контуре охлаждения [1-3].

Определение теплового эффекта кипения сложная задача по причине его зависимости от различных механизмов образования и движения пузырьков пара, в связи с чем на настоящий момент не существует универсальной модели кипения. Для инженерных расчетов применяются эмпирические и полуэмпирические зависимости для теплового эффекта пузырькового кипения [4, 5]. Также предпринимаются попытки компьютерного моделирования механизмов парообразования и двухфазной гидродинамики [6, 7]. Однако, опыт применения данных моделей при расчетах охлаждения ДВС [8], в том числе и с участием авторов данной статьи [9], показал их недостаточную пригодность по причине требовательности к вычислительным ресурсам, а также в связи с тем, что ключевые соотношения таких моделей были изначально сформулированы для течений при высоких давлениях и паросодержаниях.

Существует ряд подходов к описанию механизмов теплообмена ОЖ со стенкой при кипении. Одной из наиболее известных моделей кипения является модель Дж. Чена [4], представляющая суммарный тепловой поток от стенки к ОЖ как сумму компонентов:

$$q_{w} = q_{\text{конв}} + q_{\text{кип}} = F \cdot \alpha_{\text{конв}} \left(T_{w} - T_{f} \right) + S \cdot \alpha_{\text{кип}} \left(T_{w} - T_{\text{sat}} \right), \quad (1)$$

где $q_{\text{конв}}$ и $\alpha_{\text{конв}}$ — конвективные составляющие плотности теплового потока и коэффициента теплоотдачи; $q_{\text{кип}}$ и $\alpha_{\text{кип}}$ — составляющие теплового потока и коэффициента теплоотдачи кипения; T_w — температура стенки; T_f — температура в основном объеме жидкости; T_{sat} — температура насыщения жидкости; F — параметр усиления конвективного теплообмена при кипении; S параметр подавления кипения в потоке недогретой жидкости.

В работах [4, 5] предложены соотношения для определения параметров $\alpha_{\text{конв}}$, $\alpha_{\text{кип}}$, *F* и *S*, при этом параметр *F* большинством авторов принимается равным единице, что ограничивает область применения стандартной модели Чена расчетами при

малых паросодержаниях. С данными допущениями модель Чена позволяет с приемлемой точностью определять тепловые потоки и температуры стенки для разных режимов кипения в каналах охлаждения ГЦ и БЦ [10-14]. Вместе с тем, в работах [11, 13, 14] отмечается занижение коэффициента теплоотдачи при расчете двухфазного теплообмена с помощью данной модели, что указывает на неучет ряда факторов усиления теплообмена в стандартной модели Чена, изначально сформулированной для кипения в неподвижном объеме жидкости. Для повышения точности расчетов теплообмена в ГЦ с полостями охлаждения произвольной формы при разных паросодержаниях необходима модификация стандартной модели Чена с учетом механики парообразования и двухфазной гидродинамики в пристеночном слое жидкости.

Усиление конвективного теплообмена при пузырьковом кипении происходит благодаря увеличению турбулентности потока от пузырьков пара. Этот эффект имеет в своей основе два механизма. Первый из них — создание «искусственной шероховатости» на стенке пузырьками пара при их росте и до момента отрыва. Данный механизм был описан в работе Н. Басу [10]. По данным Н. Басу усиление конвективного теплообмена при пузырьковом кипении может составлять до 30 %. Тем не менее, на настоящий момент не предложено каких-либо зависимостей для учета эффекта создания шероховатости пузырьками пара. Второй механизм усиления конвективного теплообмена — внесение в поток турбулентных возмущений при отрыве и подъемном движении пузырьков пара.

Описание математической модели

Задача моделирования течения ОЖ в каналах охлаждения ГЦ высокофорсированного двигателя является двухфазной по своей природе, а значит должна решаться в двухфазной постановке. Применительно к методам компьютерной гидродинамики наилучшим образом отвечают предъявляемым требованиям гомогенные модели течения, движение и передача энергии в которых описывается стандартными определяющими уравнениями однофазного течения с введением дополнительной переменной — объемной доли паровой фазы *х*.

В качестве модели турбулентности для тестовых расчетов выбрана k— ε модель со стандартными пристеночными функциями. Уравнения сохранения для кинетической энергии турбулентности k и скорости турбулентной диссипации ε записываются следующим образом:

$$\frac{\partial}{\partial \tau} (\rho_m k) + \nabla \cdot (\rho_m \vec{v}_m k) = \nabla \cdot \left(\left(\mu_m + \frac{\mu_{t,m}}{\sigma_k} \right) \nabla k \right) + G_{k,m} - \rho_m \varepsilon + \Pi_{k,m};$$
(2)

$$\frac{\partial}{\partial \tau} (\rho_m \varepsilon) + \nabla \cdot (\rho_m \vec{v}_m \varepsilon) =$$
(3)

$$= \nabla \cdot \left(\left(\mu_m + \frac{\mu_{t,m}}{\sigma_{\varepsilon}} \right) \nabla \varepsilon \right) + \frac{\varepsilon}{k} (C_{1\varepsilon} G_{k,m} - C_{2\varepsilon} \rho_m \varepsilon) + \Pi_{\varepsilon,m};$$

$$\rho_m = x_l \rho_l + x_v \rho_v; \tag{4}$$

$$\mu_m = x_l \mu_l + x_v \mu_v, \tag{5}$$

где индексы *m*, *l* и *v* обозначают, соответственно, смесь (mixture), жидкость (liquid) и пар данной жидкости (vapor); $G_{k,m}$ — генерация турбулентной кинетической энергии, $\Pi_{k,m}$ и $\Pi_{\epsilon,m}$ — источники турбулентного взаимодействия между фазами; $\mu_{\ell,m} = \rho_m C_{\mu} k^2 / \epsilon$ — турбулентная вязкость. Модельные константы $C_{1\epsilon} = 1,44$; $C_{2\epsilon} = 1,92$; $C_{\mu} = 0,09$.

Для определения профиля скоростей и температур в пристеночном слое в k— ε модели применяются полуэмпирические зависимости стандартные пристеночные функции. В них используется логарифмическая зависимость для профиля скорости в пограничном слое:

$$v^* = \frac{1}{\kappa} \ln(Ey^*) , \qquad (6)$$

где
$$v^* = \frac{v_p C_{\mu}^{1/4} k_p^{1/2}}{\tau_w / \rho_l}$$
 — безразмерная скорость;
 $y^* = \frac{\rho_l C_{\mu}^{1/4} k_p^{1/2} y_p}{\mu_l}$ — безразмерное расстояние

от стенки; v_p — средняя скорость в узле p пристеночной ячейки сетки; k_p — турбулентная кинетическая энергия в точке p; y_p — расстояние до точки p; $\kappa = 0,4187$ — константа Кармана; E = 9,793 эмпирическая константа.

При $y^* < 11,225$ применяется линейная зависимость $v^* = y^*$.

Аналогичное выражение используется для температуры. Точкой перехода от линейного к логарифмическому закону служит координата верхней границы теплового пограничного слоя:

$$T^{*} = \frac{(T_{w} - T_{p})\rho_{l}c_{p,l}C_{\mu}^{1/4}k_{p}^{1/2}}{q_{\kappa o H B}} = \begin{cases} \Pr_{I} \cdot y^{*} & y^{*} < y_{T}^{*} \\ \Pr_{I}\left[\frac{1}{\kappa}\ln(Ey^{*}) + P\right] & y^{*} > y_{T}^{*}, \end{cases}$$
(7)

где параметр Р определяется по формуле:

$$P = 9,24 \left[\left(\frac{\Pr_l}{\Pr_r} \right)^{3/4} - 1 \right] \left[1 + 0,28e^{-0,007(\Pr/\Pr_r)} \right], \quad (8)$$

где T_p — температура в узле пристеночной ячейки сетки; $q_{\text{конв}}$ — конвективный тепловой поток; \Pr_l молекулярное число Прандтля для жидкости; \Pr_r турбулентное число Прандтля на стенке, равное 0,85 для большинства жидкостей.

Модель кипения

Выражение для суммарного теплового потока от стенки в ОЖ записывается следующим образом:

$$q_w = (1 - A_b) \cdot q_{\text{конв усил}} + q_{\text{кип}}, \qquad (9)$$

где $q_{\text{конв усил}}$ — плотность конвективного теплового потока, определяемая в пристеночном узле сетки с учетом усиления от механизмов парообразования; $q_{\text{кип}}$ — плотность теплового потока кипения; A_b — относительная площадь поверхности стенки, занятая пузырьками, рассчитываемая по формуле:

$$A_b = K \cdot N_a \frac{\pi D_d^2}{4},\tag{10}$$

где K = 4; D_d — отрывной диаметр пузырька, определяемый из динамической модели роста и отрыва пузырька [11]; N_a — плотность активных центров парообразования [15]:

$$N_{a} = \begin{cases} 0.34 [1 - \cos(\varphi_{s})] (T_{w} - T_{sat})^{2} & \Delta T_{w,ONB} < T_{w} < 15 \\ N_{a} = 3.4 \times 10^{-5} [1 - \cos(\varphi_{s})] (T_{w} - T_{sat})^{5.3} & T_{w} \ge 15, \end{cases}$$
(11)

где φ_s — краевой угол смачивания для пары материал стенки-жидкость.

$$q_{\rm KM\Pi} = S \cdot h_{\rm KM\Pi} (T_w - T_{\rm sat}), \qquad (12)$$

где коэффициент теплоотдачи при кипении определяется из соотношения Форстера-Зубера:

$$h_{\rm KM\Pi} = 0,00122 \left(\frac{\lambda_l^{0,79} c_{p,l}^{0,45} \rho_l^{0,49}}{\sigma^{0.5} \mu_l^{0,29} r^{0.24} \rho_\nu^{0,24}} \right) \Delta T_{\rm sat}^{0,24} \Delta p_{\rm sat}^{0,75}, \quad (13)$$

где $\Delta p_{\text{sat}}(T_w) = p_w - p_S(T_{\text{sat}}).$ Параметр *S* в формуле

етр *S* в формуле (7) определяется:

$$S = S_{\text{flow}} \cdot S_{\text{sub}},$$
 (14)

где $S_{\text{flow}} \leq 1$ — параметр, определяющий подавление кипения в потоке жидкости, рассчитываемый согласно динамической модели [11]; $S_{\text{sub}} = (T_w - T_{\text{sat}})/(T_w - T_b)$ — параметр подавления кипения от недогрева.

Усиление конвективного теплообмена при кипении имеет в своей основе два механизма. Для учета упомянутой выше «пузырьковой шероховатости» в настоящей работе предлагается аналогия с физической шероховатостью стенки. Для этого вводится предположение, что пузырьки пара, устилающие стенку, образуют равномерный профиль «песочной» шероховатости, как показано на рис. 1. Такое допущение позволяет использовать в расчетах зависимости, полученные для течений



Рис. 1. Аналогия «пузырьковой» и физической шероховатости стенки

Абызов О.В., Галышев Ю.В., Метелев А.А., Алексеев Д.Г.

в трубах с шероховатыми стенками. Средняя высота микронеровностей K_s в таком случае принимается равной среднему диаметру зерна. Предполагается, что шероховатость образована пузырьками, имеющими максимально возможный при данных условиях диаметр, т. е. отрывной диаметр D_d . (15)

$$K_{\rm s} = D_d. \tag{13}$$

По результатам экспериментов в каналах с шероховатыми стенками установлено, что профиль скорости в них при записи в полулогарифмических

$$v^* = \frac{1}{\kappa} \ln(E v^*) - \Delta B;$$
(16)
$$\Delta B = \frac{1}{\kappa} \ln f_r,$$

координатах имеет тот же наклон что и для гладких стенок (см. (6)), но при этом смещен на величину ΔB :

где *f*_r — функция шероховатости поверхности.

$$P_{\text{imepox}} = 3,15 \,\text{Pr}^{0,695} \left(\frac{1}{E'} - \frac{1}{E}\right)^{0,359} + \left(\frac{E'}{E}\right)^{0,6} P, \quad (17)$$

Также, при шероховатой поверхности используется модифицированное выражение для параметра *P* в уравнении (7):

где $E' = E/f_r$ — константа пристеночной функции для шероховатой поверхности.

Известно, что в случае равномерного распределения микронеровностей величина смещения ΔB хорошо коррелирует с безразмерным параметром шероховатости $K_s^+ = (\rho K_s v^*)/\mu$. Тогда, основываясь на принятой аналогии ($K_s = D_d$), можно воспользоваться формулами И. Никурадзе для течений в трубах с равномерной «песочной» шероховатостью стенок и записать выражения для функции пузырьковой шероховатости *f* в

$$f_r = \begin{cases} 0 & K_s^+ \le 2,25 \\ \left[\frac{K_s^+ - 2,25}{87,75} + C_s K_s^+ \right] \cdot \sin\left[0,4258(\ln K_s^+ - 0,811) \right] & 2,25 < K_s^+ \le 90 \\ 1 + C_s K_s^+ & K_s^+ > 90. \end{cases}$$

предположении трех гидродинамических режимов: гидродинамически гладкого ($K_s^+ \le 2,25$), переходного ($2,25 < K_s^+ \le 90$) и шероховатого ($K_s^+ > 90$)

Выбор константы C_s в выражении (18) обусловлен параметрами шероховатости. В случае с пузырьками пара можно воспользоваться данными И. Никурадзе для равномерного профиля шероховатости, образованной плотно расположенными круглыми зернами, и принять $C_s = 0,5$.

Помимо смещения логарифмического профиля шероховатость оказывает также эффект разрушения вязкого подслоя вблизи стенки. При $K_s^+ > 90$ высота микронеровностей превышает толщину вязкого подслоя, и эффект вязкости полностью исчезает. Как видно из рис. 2, эффективная высота профиля неровностей составляет половину диаметра пузырька, что можно предста-

$$y^* = y^* + \frac{K_s^+}{2} = y^* + R_d.$$
 (19)

вить, как физическое смещение стенки на расстояние $D_d/2 = R_d$. Это смещение учитывается моделью турбулентности $k-\varepsilon$ со стандартными пристеночными функциями

Смещение, описанное формулой (19), позволяет игнорировать ограничения минимальной толщины пристеночного элемента и использовать в расчетах относительно грубую сетку.

Второй механизм воздействия кипения на турбулентность потока заключается в увеличении кинетической энергии турбулентности и скорости турбулентной диссипации в многофазном потоке от подъемного движения и перемешивания пузырьков пара. В модели k— ε для учета эффекта пузырьковой турбулентности в уравнениях 2 и 3 вводятся источниковые члены Π_{kl} и $\Pi_{\varepsilon l}$. Предполагается, что вся энергия, теряемая пузырьками

$$\Pi_{k_l} = C_{ke} \frac{K_{vl}}{\alpha_l \rho_l} \cdot \left| \vec{v}_v - \vec{v}_l \right|^2; \tag{20}$$

$$\Pi_{\varepsilon_l} = C_{td} \frac{1}{\tau_p} \Pi_{k_l}, \qquad (21)$$

от сил сопротивления в потоке, переходит в турбулентную кинетическую энергию. Для опре-

$$\tau_p = \frac{2C_{VM}D_b}{3C_d|\vec{v}_v - \vec{v}_l|}$$
 — временной масштаб турбулентности;

деления Π_{kl} и $\Pi_{\epsilon l}$ в настоящей работе используются зависимости Трошко и Хассана [16]:

где K_{vl} — коэффициент межфазной передачи импульса;

 D_b - диаметр пузырька; $C_{VM} = 0,5$ — коэффициент виртуальной массы; C_d — коэффициент межфазного сопротивления; $C_{td} = 0,45$.

Экспериментальное исследование

Экспериментальная установка, воспроизводящая условия двухфазного течения ОЖ и теплообмена в канале охлаждения ГЦ ДВС, создана на базе лаборатории «Двигатели внутреннего сгорания» Высшей школы энергетического машиностроения СПбПУ. Гидравлическая схема теплового стенда показана на рис. 2.

Экспериментальный канал изображен на рис. 3 и представляет собой цилиндр диаметром 115 мм и высотой 20 мм с односторонним подводом тепла снизу. Измерение температур на охлаждаемой поверхности производилось в трех точках,



Рис. 2. Гидравлическая схема теплового стенда



Рис. 3. Экспериментальный канал

расположенных в плоскости поперечного сечения канала. В контексте данной статьи представляет интерес влияние пузырьковой шероховатости на усиление теплообмена, для чего важным является равномерный подвод теплоты по всей поверхности нагреваемой стенки канала.

Подробное описание экспериментальной установки и методики исследования приведено в работе [17]. В исследованиях в качестве ОЖ использовалась дистиллированная вода. Для исключения влияния шероховатости стенки на теплообмен поверхность плиты из алюминиевого сплава АМг2 была отполирована до шероховатости $R_z = 0,2-0,4$. Параметры экспериментов представлены в таблице.

В ходе экспериментов были сняты значения температур в точках на охлаждаемой стенке при различной подводимой тепловой мощности. Также по градиенту температур в нижней плите были определены значения плотности теплового потока. Режим максимального нагрева соответствовал активному пузырьковому кипению в канале, причем в точках Т2 и Т3 отмечалось накопление паровой фазы, таким образом имитировалась «застойная зона» рубашки охлаждения.

Параметры экспериментов

№ экспери- мента	Скорость ОЖ на входе, м/с	Темпера- тура ОЖ на входе, °С	Давление ОЖ в канале, бар	Диапазон подво- димой тепловой мощности, Вт	Шероховатость поверхности стенки <i>Rz</i> , мкм
1	1,18	90	1	0-20 000	0,2-0,4
2	2,35				

РАСЧЕТЫ. КОНСТРУИРОВАНИЕ. ИССЛЕДОВАНИЕ ДВИГАТЕЛЕЙ

Компьютерное моделирование условий эксперимента проводилось в программном комплексе ANSYS Fluent. Задача решалась в двухфазной постановке «mixture» с применением пользовательских функций для модели кипения. Для исследования сеточной независимости решения было построено 3 гексаэдральных расчетных сетки: «грубая» (8961 элемент, пристеночная $y^+ = 48-320$), «средняя» (16 681 элемент, пристеночная $y^+ = 14-152$) и «точная» (34 937 элементов, пристеночная $y^+ = 4-46$). По результатам моделирования получены сеточно-независимые решения для «средней» и «точной» сеток с максимальными отклонениями контролируемых значений плотности теплового потока при фиксированных температурах стенки в пределах 3,5 %.

Результаты и их обсуждение

По результатам численного моделирования получены картины линий тока жидкости и полей температур (рис. 4) в исследуемой области. На рисунках видно, что в канале имеется выраженная струя потока и две застойные области по бокам. В струе температура жидкости на всех режимах



Рис. 4. Примеры результатов численного моделирования: a — линии тока ОЖ в канале; δ — распределение температур ОЖ в поперечном сечении канала

Абызов О.В., Галышев Ю.В., Метелев А.А., Алексеев Д.Г.



Рис. 5. Зависимости плотности теплового потока от температуры стенки в точке T1



Рис. 6. Зависимости плотности теплового потока от температуры стенки в точке T2

ниже температуры насыщения, тогда как в застойных зонах кипение насыщенное.

Результаты численного моделирования представлены на рис. 5 в виде зависимостей суммарной плотности теплового потока от температуры стенки в точках T1 и T2. Для сравнения приведены данные, полученные при расчете с помощью стандартной модели Чена. На графиках хорошо виден переход от однофазного конвективного теплообмена, описываемого линейной зависимостью плотности теплового потока от температуры стенки, к теплообмену при пузырьковом кипении. При развитом кипении теплообмен практически перестает зависеть от скорости потока ОЖ, что видно на обоих графиках. Анализ кривых теплового потока показывает, что данные расчета с помощью предложенной модели демонстрируют лучшую корреляцию с экспериментальными данными, чем значения, полученные с помощью стандартной модели Чена. Несмотря на существенное расхождение по тепловым потокам, отклонение расчетных и экспериментальных значений температур стенки для предложенной модели не превышает 3°. При расчетах теплового состояния ГЦ именно температура стенки является искомой величиной при известных тепловых нагрузках, следовательно, такая точность расчета является приемлемой.

Выводы

Разработана модель пузырькового кипения в полостях охлаждения головки цилиндра двигателя. Модель основывается на эмпирической зависимости для компонентов теплового потока в охлаждающую жидкость, при этом в ней реализованы механизмы подавления кипения от движения жидкости и от недогрева. Сформулирован и математически описан механизм усиления конвективного теплообмена при кипении, основанный на воздействии пристеночной «пузырьковой» шероховатости на турбулентность потока. Модель является простой для программирования и не требовательной к вычислительным ресурсам компьютера.

Предложенная модель верифицирована по данным эксперимента на безмоторном тепловом стенде при условиях, максимально приближенных к условиям охлаждения головки цилиндра двигателя. Результаты расчета демонстрируют расхождение с экспериментальными данными по температуре стенки в пределах 3° на всех рассматриваемых режимах, что значительно превосходит точность стандартной модели Чена, широко используемой в расчетах системы охлаждения ДВС.

По мнению авторов, предложенная эмпирическая модель кипения имеет потенциал к доработке и уточнению с учетом получения новых знаний в области двухфазного теплообмена. В частности, для расширения возможностей ее применения при расчетах двигателей, интерес представляет исследование суперпозиции «пузырьковой» и физической шероховатости стенки.

Литература

1. Безюков О.К., Жуков В.А., Тимофеев В.Н. Современная концепция регулирования охлаждения судовых дизелей // Вестник государственного университета морского и речного флота им. адмирала С.О. Макарова. 2015. Т. 3. № 31. С. 93–103.

2. Безюков О.К., Жуков В.А., Пуляев А.А. Выбор параметров охлаждения судовых дизелей // Вестник государственного университета морского и речного флота им. адмирала С.О. Макарова. 2018. Т. 10. № 2. С. 379–389.

3. Алексеев Д.Г., Галышев Ю.В., Зайцев А.Б. Численное моделирование в исследовании гидродинамики и сложного сопряженного теплообмена в системе охлаждения поршневого двигателя // Неделя науки СПбПУ. Материалы научной конференции с международным участием. Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого. 2017. С. 210–212.

4. *Chen J.C.* Correlation for boiling heat transfer to saturated fluids in convective flow. Ind. & Eng. Chem. // Process Design and Development. 1966. № 5 (3). Pp. 322–329.

5. *Liu Z., Winterton R.H.S.* A general correlation for saturated and subcooled flow boiling in tube and annuli // Int. J. Heat Mass Transfer. 1991. № 34. Pp. 2759–2766.

6. Ose Y., Kunugi T. Investigation of wall surface temperature evaluation procedure during subcooled nucleate boiling in non- empirical boiling and condensation model // First Thermal and Fluids Engineering Summer Conference. 2016. Pp. 1909–1912.

7. *Shi J., Zhang R., Zhu Z., Ren T., Yan C.* A modified wall boiling model considering sliding bubbles based on the RPI wall boiling model. Int. J. of Heat and Mass Transfer. 2020. 154 (119776).

8. *Tu J.Y., Yeoh G.H.* On numerical modelling of low-pressure subcooled boiling flows // Int. J. of Heat and Mass Transfer. 2002. N $^{\circ}$ 45 (6). Pp. 1197–1209.

9. Abyzov O.V., Galyshev Y.V., Metelev A.A. Implementation of the mechanistic wall boiling model in IC engine cooling gallery simulation. MATEC Web of Conferences. EECE-2018. 2018. \mathbb{N} 245.

10. *Basu N*. Wall heat flux partitioning during subcooled flow boiling: Part 1. Model Development // J. of Heat Transfer. 2005. No 127 (2). Pp. 131–140.

11. *Steiner H., Kobor A., Gebhard L.A.* A wall heat transfer model for subcooled boiling flow // Int. J. of Heat and Mass Transfer. 2005. № 48 (19). Pp. 4161–4173.

12. *Myagkov L.L., Sivachev V.M.* Modeling of subcooled boiling heat transfer in internal combustion engine water jacket. International Russian automation conference, RusAutoCon. 2018.

13. Das S., Punekar H. On development of a semimechanistic wall boiling model. J. of Heat Transfer. 2016. No 138 (6). Paper No: HT-14-1032.

14. *Qasemian A., Keshavarz A.* Robust empirical correlation development for subcooled flow boiling heat transfer in internal combustion engines // Int. J. of Sc. & Eng. Res. 2014. № 5 (11). Pp. 1123–1132.

15. *Basu N., Warrier G.R., Dhir V.K.* Onset of nucleate boiling and active nucleation site density during subcooled flow boiling // J. Heat Transfer. 2002. \mathbb{N} 124 (4). Pp. 717–728.

16. *Troshko A.A., Hassan Y.A.* A two-equation turbulence model of turbulent bubbly flows // Int. J. Multiphase Flow. 2001. № 27 (11). Pp. 1965–2000.

17. Абызов О.В., Галышев Ю.В., Иванов А.К. Экспериментальное исследование двухфазного теплообмена в модели канала охлаждения головки цилиндра поршневого двигателя // Вестник МГТУ им. Н.Э. Баумана. 2020. № 4 (133).